DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD PARA MÁQUINAS

(DIRECTIVA 98/37/CE)

Fabricante: FAAC S.p.A.

Dirección: Via Benini, 1 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIA

Declara que: El operador mod. TM 45 R

- ha sido fabricado para ser incorporado en una máquina o para ser ensamblado con otras maquinarias para constituir una máquina de conformidad con la Directiva 98/37/CE, y sucesivas modificaciones 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE

- cumple con los requisitos esenciales de seguridad de las siguientes directivas CEE:

  73/23/CEE y sucesiva modificación 93/68/CEE.
  89/336/CEE y sucesiva modificación 92/31/CEE y 93/68/CEE

asimismo declara que no está permitido poner en funcionamiento la maquinaria hasta que la máquina en la que deberá incorporarse o de la cual será un componente haya sido identificada y se haya declarado su conformidad con las condiciones de la Directiva 98/37/CE, 89/392/CEE y sucesivas modificaciones incorporada a la legislación nacional por el DPR n° 459 del 24 de julio de 1996.

Bologna, 1 de octubre de 2006



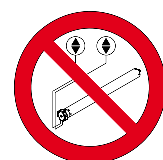
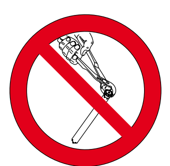
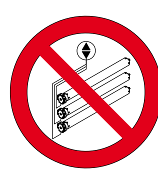
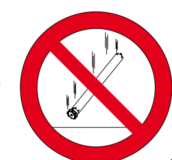
A. Bassi

El Administrador Delegado

ADVERTENCIAS PARA EL INSTALADOR

OBLIGACIONES GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD

1. **ATENCION! Es sumamente importante para la seguridad de las personas seguir atentamente las presentes instrucciones. Una instalación incorrecta o un uso impropio del producto puede causar graves daños a las personas. Guarden las instrucciones para futuras consultas.**
2. Lean detenidamente las instrucciones antes de instalar el producto.
3. Este producto ha sido proyectado y fabricado exclusivamente para la utilización indicada en el presente manual. Cualquier uso diverso del previsto podría perjudicar el funcionamiento del producto y/o representar fuente de peligro.
4. FAAC declina cualquier responsabilidad derivada de un uso impropio o diverso del previsto.
5. Quiten la alimentación eléctrica antes de efectuar cualquier intervención en la instalación.
6. La instalación debe ser realizada por personal técnico cualificado y siguiendo las normas vigentes
7. Coloquen en la red de alimentación de la automación un interruptor omnipolar con distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3 mm.
8. La altura de instalación mínima de la automación es de 2.5m.
9. Comprueben que la instalación disponga línea arriba de un interruptor diferencial con umbral de 0,03 A.
10. Para el uso en exteriores instalen los cables eléctricos en el interior de los conductos de protección específicos.
11. No conecten por ningún motivo varios motores al mismo inversor.
12. No conecten dos inversores al mismo motor.
13. Para el mantenimiento utilicen exclusivamente piezas originales FAAC.
14. El movimiento del aparato debe realizarse siempre a la vista.
15. No permitan que niños o personas se detengan en proximidad del producto durante su funcionamiento.
16. Mantengan lejos del alcance los niños los radiomandos o cualquier otro emisor de impulso, para evitar que la automación pueda ser accionada involuntariamente.
17. El usuario no debe por ningún motivo intentar reparar o modificar el producto, debe siempre dirigirse a personal cualificado.
18. Todo lo que no esté previsto expresamente en las presentes instrucciones debe entenderse como no permitido.

ESPAÑOL

MOTORES TUBULARES T-MODE 45 R

1 DESCRIPCIÓN

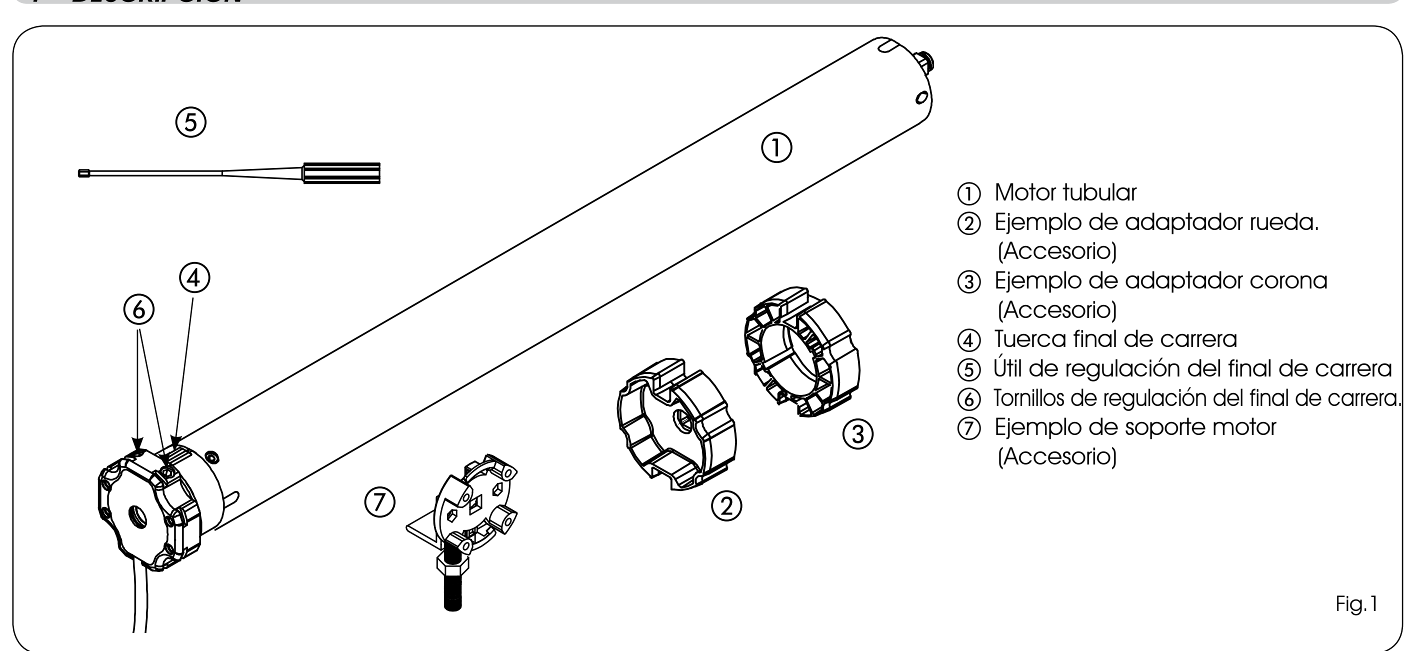


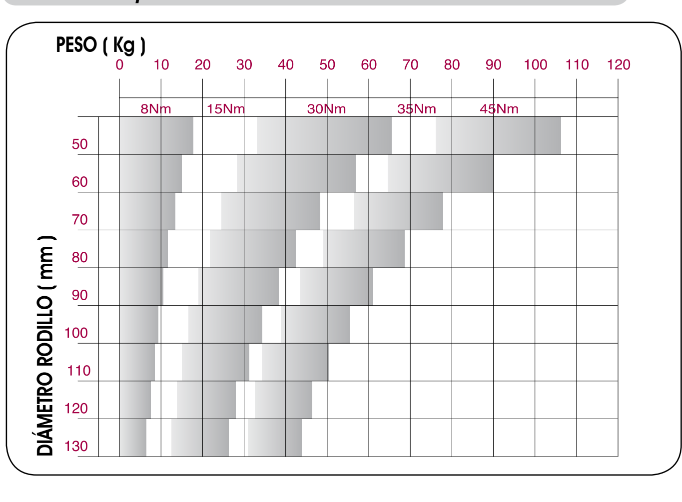
Fig.1

2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO T-MODE 45 R	PAR (Nm)	FRECUENCIA DE UTILIZACIÓN	TIEMPO MÁX. UTILIZACIÓN (min.)	VELOCIDAD (R.p.m.)	TENSIÓN (V)	FRECUENCIA (Hz)	POTENCIA (W)	CORRIENTE (A)	ROTACIÓN MÁX. EJE MOTOR	DIÁMETRO MOTOR (mm)	LONGITUD CON ADAPTADOR (mm)	ÍNDICE DE PROTECCIÓN
15	8	20%	4	17	230	50	135	0.6	16	45	450	IP 44
28	15	20%	4	17	230	50	200	0.8	16	45	490	IP 44
56	30	20%	4	17	230	50	285	1.3	16	45	570	IP 44
65	35	20%	4	12	230	50	275	1.2	16	45	570	IP 44
90	45	20%	4	12	230	50	310	1.4	16	45	570	IP 44

3 GUÍA PARA LA ELECCIÓN DEL MOTOR

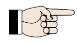
3.1 Para persianas enrollables



3.2 Para toldos de sol

NÚMERO DE BRAZOS	SALIENTE BRAZOS (m) 1.5	2	2.5	3	4
2	15 Nm	30 Nm	30 Nm	30 Nm	35 Nm
3	30 Nm	30 Nm	30 Nm	30 Nm	35 Nm
4	30 Nm	35 Nm	35 Nm	35 Nm	45 Nm
5	35 Nm	35 Nm	35 Nm	45 Nm	
6	35 Nm	35 Nm	45 Nm		
7	45 Nm	45 Nm			

4 INSTALACIÓN



ANTES DE PROCEDER A LA INSTALACIÓN HAY QUE ELEGIR:

1) EL ADAPTADOR RUEDA Y CORONA (Fig.1 ref.② - ③) MÁS ADECUADOS PARA EL TIPO DE RODILLO.

2) EL SOPORTE MOTOR MÁS ADECUADO PARA LA APLICACIÓN

ESPAÑOL

4.1 ENSAMBLAJE DEL MOTOR TUBULAR

1) Introduzca el adaptador corona (Fig.2 ref.①) en el motor tubular, hasta que el mismo esté completamente introducido en la guía (Fig.2 ref.②) presente en la tuerca de final de carrera.
2) Introduzca el adaptador de rueda (Fig.2 ref. ③) en el eje del motor y bloquéelo con el anillo seeger suministrado en dotación. (Fig.2 ref. ④)

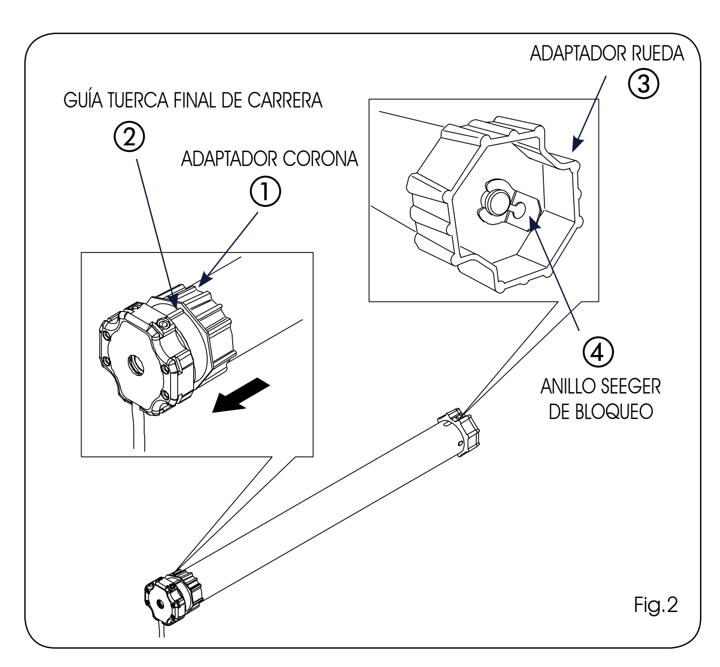


Fig.2

4.2 INSTALACIÓN DEL MOTOR TUBULAR

MODELO T-MODE 45 R	MEDIDA A (mm)
15	420
28	460
56	540
65	540
90	540

Tab.1

1) Realice un taladrado con una broca Ø 3 mm en el rodillo (Fig.3 ref.②) a la distancia A (Fig.3 ref.①), tomando como referencia la tabla 1.
2) Introduzca el motor tubular ensamblado en el interior del rodillo por la parte opuesta a la tapa, hasta que el adaptador corona esté completamente introducido en el rodillo (Fig.4 ref.①).
3) Fije el adaptador de rueda al rodillo por medio de un tornillo autorroscante 4x10 introducido en el taladrado anteriormente realizado, como se muestra en la figura 4 ref. ②.

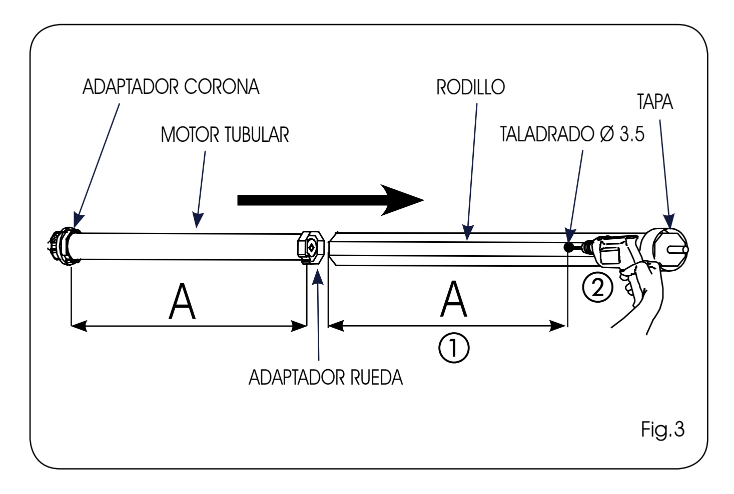


Fig.3

4) Monte el soporte motor anteriormente elegido por el lado opuesto al de la predisposición eléctrica.
5) Introduzca el rodillo motorizado ejerciendo una ligera presión en el soporte del motor (Fig.5 ref.①), y en el soporte de la tapa (Fig.5 ref.②), de forma que los tornillos de regulación de los finales de carrera queden en una posición de fácil acceso.
6) Compruebe que el rodillo motorizado esté perfectamente horizontal, si fuera necesario modifique la altura de los soportes de la tapa o del motor.

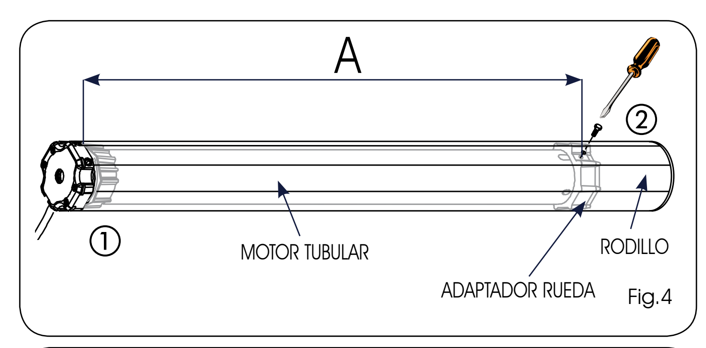


Fig.4

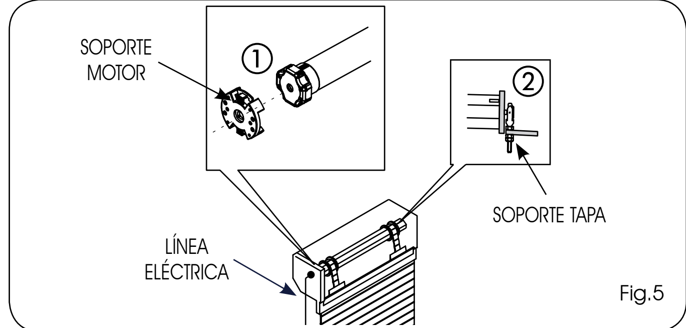


Fig.5

4.3 CONEXIONES ELÉCTRICAS

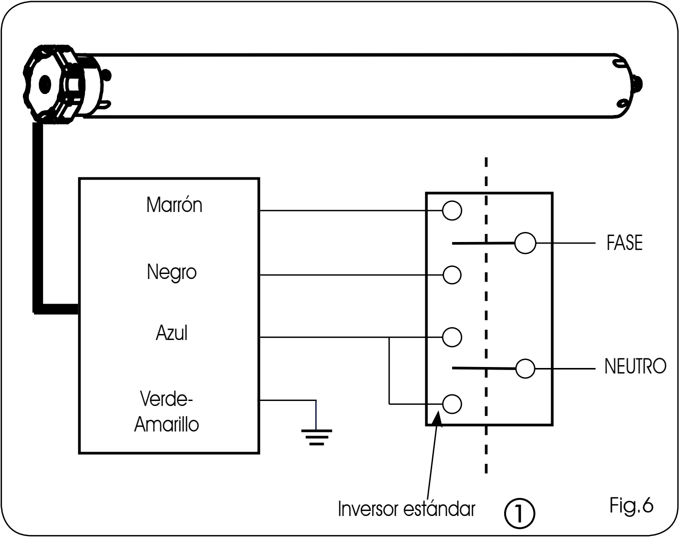


Fig.6



1) Antes de efectuar cualquier intervención en el equipo, quite la alimentación eléctrica.
2) La red de alimentación de la automación debe estar dotada de un interruptor omnipolar con una distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3mm.

1) Conecte los hilos en salida del motor a un inversor estándar, tal y como se muestra en el esquema de la figura 6.
2) Conecte el inversor a la línea como se indica en la figura 6.
3) Alimente el rodillo eléctrico.
4) Presione el pulsador de subida, compruebe que la rotación del rodillo se realice en la dirección de enrollado y pare el motor.

5) Si el sentido de rotación fuera incorrecto, quite la alimentación, cambie en el inversor (Fig.6 ref. ①) el hilo negro por el marrón y compruebe que funcione correctamente.
6) Presione el pulsador de bajada para comprobar el funcionamiento, y pare el motor.

5 REGULACIÓN DE LOS FINALES DE CARRERA

Los motores tubulares FAAC incorporan en su interior un sistema de finales de carrera electromecánicos que permiten interrumpir la alimentación del motor cuando se llega al límite de apertura, o de cierre, de la persiana.

5.1 CORRELACIÓN ENTRE EL SENTIDO DE ROTACIÓN DEL RODILLO Y LAS FLECHAS DEL FINAL DE CARRERA

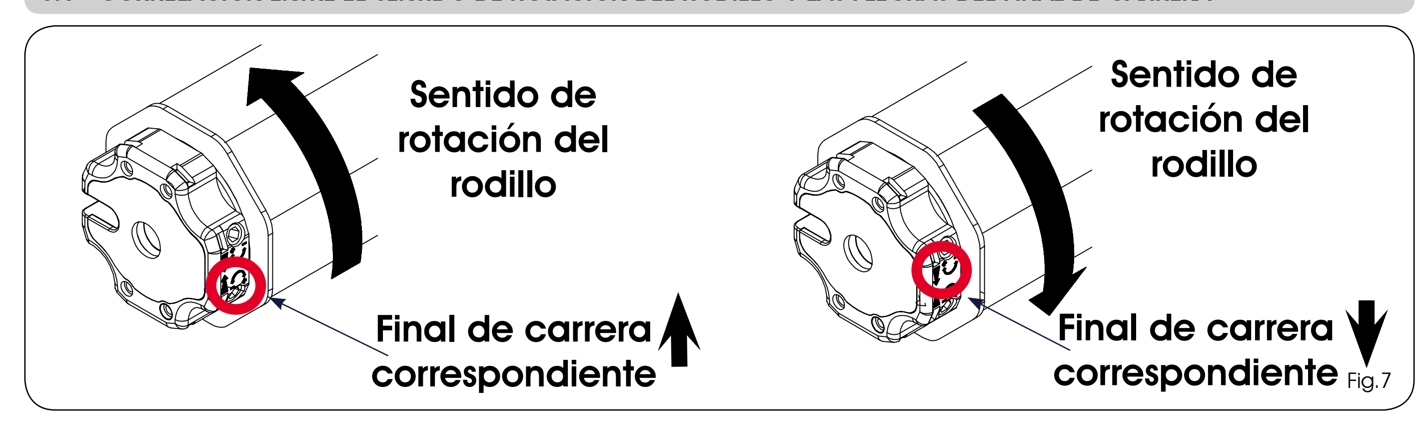


Fig.7

Para facilitar la localización de los tornillos de regulación del final de carrera, remítase a las figuras 8 - 9 en función del lado de montaje del motor (DCHO. o IZQ.), y de la configuración de la caja (interna o externa).

5.2 REGULACIÓN DEL FINAL DE CARRERA EN BAJADA

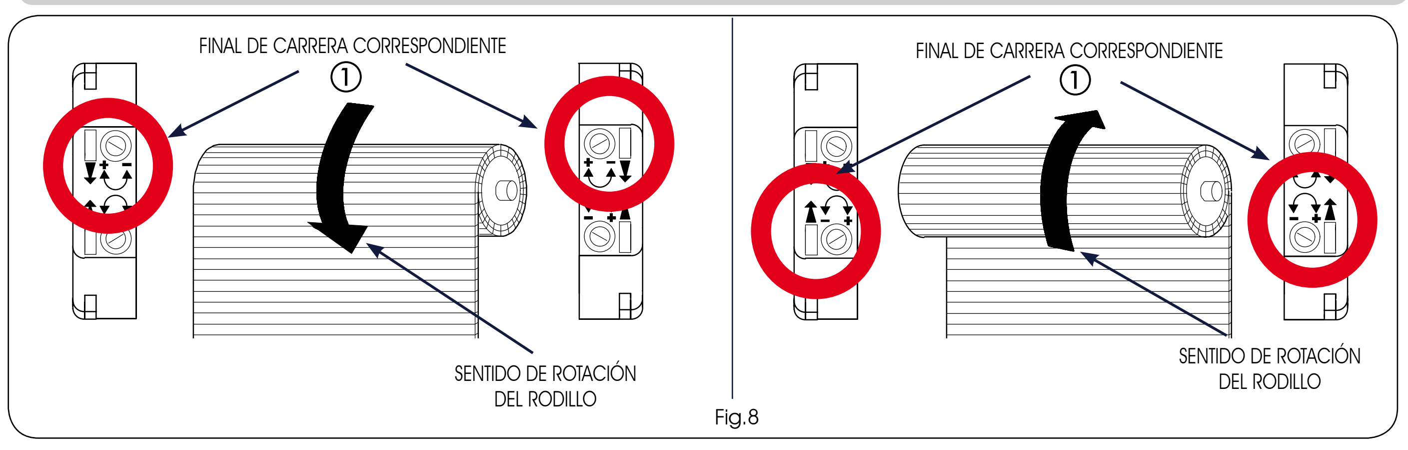


Fig.8

1) Mantenga presionado el pulsador de bajada
2) Con el útil de regulación (Fig.1 ref.⑤), gire el tornillo del final de carrera correspondiente al sentido de rotación de bajada del rodillo (Fig.8 ref.①), hacia el signo “más” (+) para aumentar la carrera de la persiana, y hacia el signo “menos” (-) para disminuirla.

5.3 REGULACIÓN DEL FINAL DE CARRERA EN SUBIDA

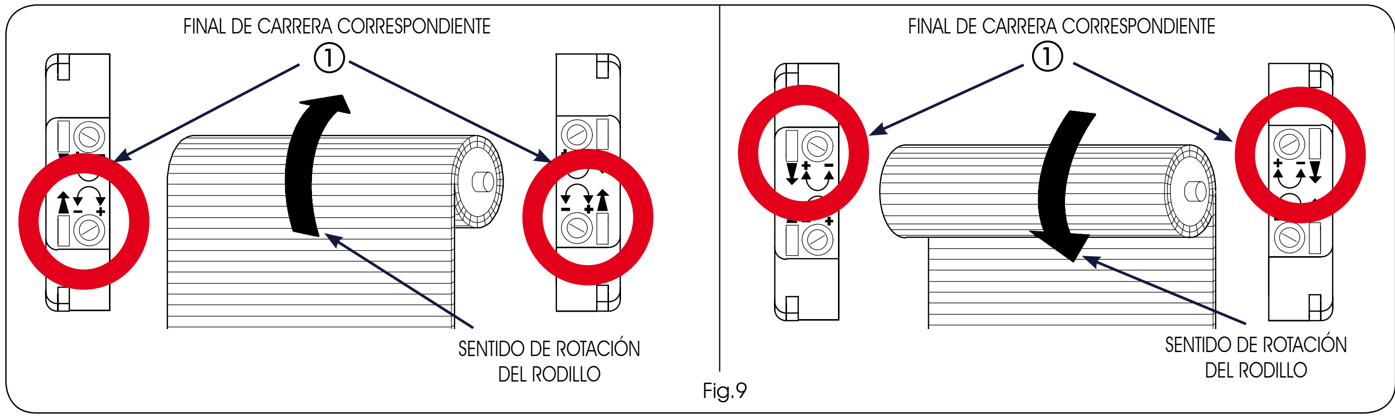


Fig.9

1) Mantenga presionado el pulsador de subida
2) Con el útil de regulación (Fig.1 ref.⑤), gire el tornillo del final de carrera correspondiente al sentido de rotación de subida del rodillo (Fig.9 ref.①), hacia el signo “más” (+) para aumentar la carrera de la persiana, y hacia el signo “menos” (-) para disminuirla.

ESPAÑOL